

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan, maka dapat diambil satu kesimpulan:

1. Dari hasil penelitian terlihat bahwa gerak makan dan kedalaman potong memiliki pengaruh terhadap kekasaran permukaan material komposit PMC. Hasil ini telah dibuktikan berdasarkan uji hipotesis dengan menggunakan metoda ANOVA yang mana nilai f_{hitung} untuk semua parameter lebih besar dari nilai f_{tabel} .
2. Gerak makan memiliki korelasi yang kuat terhadap kekasaran permukaan pada membubut komposit jenis PMC. Korelasi yang ditunjukkan merupakan korelasi linear. Hasil ini juga membuktikan temuan putra^[6] tentang hubungan linear antara gerak makan dengan nilai kekasaran permukaan.
3. Dari hasil penelitian juga ditemukan adanya interaksi antara gerak makan dan kedalaman potong pada proses membubut komposit jenis PMC.
4. Dari pengamatan hubungan kedalaman potong dengan nilai kekasaran permukaan ditemui bahwa untuk pembubutan material komposit ada batas kedalaman potong yang harus diperhatikan. Hal ini berguna untuk menghasilkan nilai kekasaran permukaan yang lebih stabil.

4.2 Saran

Untuk penelitian selanjutnya disarankan:

1. Karena adanya interaksi antara gerak makan dan kedalaman potong, maka disarankan untuk menggunakan jenis rancangan percobaan yang tepat.
2. Untuk menghasilkan hubungan yang jelas antara kedalaman potong dengan kekasaran permukaan maka disarankan untuk menggunakan rentang kedalaman potong diatas 0,6 mm..
3. Ketika melakukan pengukuran lebih teliti penempatan sensor pada permukaan material.

4. Untuk penelitian selanjutnya digunakan rancangan percobaan gerak makan bervariasi dan kedalaman potong juga bervariasi setiap variasi gerak makan.

